

Reference Sheet 176

Silo Plant



Type / Type / Typ:	Siloanlæg / Silo Plants / Silo Anlage
Kunde / Customer / Kunde:	Lesiolo Grain Handlers Ltd., Nakuru, Kenya
Leveret / Delivered / Geliefert:	2002
Kapacitet / Capacity / Leistung:	30.000 T
Produkt / Product / Erzeugnis:	Hvede, byg, majs og bønner / Wheat, braley, maize and beans / Weizen, Gerste, Mais und Bohnen



Detailoplysning / Detailinformation / Detailauskunft

30.000 ton siloanlæg med brovægt, automatisk prøveudtager og lille laboratorium. To indtag med 100 t/h transport og forrensning (2 x Delta 149 forrensere). To x 36 t/h tørrerier (hvede fra 17 - 13% ved 80 °C). 8 x påslag og 16 x indtagssiloer med udløbstragt, fejjesnegl og aspirationsystem. For hurtig lastning er to udlastesiloer hævet over lastbilerne. Alt transport er med båndtransportører og kopelevatorer til skånsom behandling. Cimbria's cyklofan er anvendt til aspiration af anlægget. Temperaturkontrol med Unitest 3000. Hele anlægget er PLC-styret og via en 42" skærm. Separat er en lille tørre unit, 4,5 t/h tørring, 25 t/h transport og 2 x 20 t siloer.

30.000 ton silo plant with weighbridge, automatic grainsampling and small lab. Two intake pits with 100 t/h conveying and precleaning (2 x Delta precleaning 146). Two 36 t/h dryers (wheat from 17 to 13% at 80 dgr. C). 8 hopper bins and 16 flat storage silos with sweep augers and aeration. For quick loading two loading silos elevated above the trucks. All conveying is by belt conveyors and bucket elevators for gentle handling. Cimbria's cyclofan is used for the aspiration of building and plant. Unitest 3000 grain temperature control. The entire plant is controlled by PLC and operated from a 42" screen. Separate a small drying unit, 4.5 t/h drying, 25 t/h conveying and two 20 ton silo.

30.000T Siloanlage mit Brückenwaage, automatischem Probenehmer und kleinem Laboratorium. Zwei Annahmegossen mit je 100 T/Std Förderleistung samt zwei Vorreinigern (2 x Vorreiniger, Typ Delta 146). Zwei Durchlauftrockner mit je 36 T/Std Leistung bei Trocknem von Weizen von 17 auf 13 % (bei 80°C). 8 Stück Annahmesilos mit konischem Auslaufrichter, 16 Stück Lagersilos mit Flachboden, Schneckenräumung und Aspirationssystem. Zwei Auslieferungssilos für schnelles Beladen von Lastwägen. Alle Förderung geschieht schonungsvoll mittels Förderbändern und Becherelevatoren. Aspiration der Anlage mittels Cimbria Cyclofans, Temperaturüberwachung durch Cimbria Unitest 3000. Die komplette Anlage wird SPS kontrolliert über Tastatur und 42" Monitor. Zusätzlich eine Pilotanlage mit 4,5 T/Std Trockner, 25 T/Std Förderung und zwei Stück Silos à 20 Tonnen.